

Санкт-Петербург

№

Дата отзыва

« 03 » *сентябрь* 2018 г

**Отзыв о проекте по созданию системы диспетчеризации производства на базе «1С:ERP Управление производственным предприятием» в АО «Центральное конструкторское бюро машиностроения» (ЦКБМ)**

АО «ЦКБМ» специализируется на разработке и производстве герметичных насосов, ГЦН с механическим уплотнением вала, центробежных электронасосов для АЭС, турбомолекулярных насосов и дистанционно-управляемого оборудования для атомной промышленности. «ЦКБМ» входит в состав АО «Атомэнергомаш» машиностроительного дивизиона Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом».

В августе 2017 года в «ЦКБМ» стартовал проект по внедрению системы диспетчеризации производства на базе «1С:ERP Управление производственным предприятием 2.4» с целью создания единого инструмента для управления производством.

При выборе программного продукта одним из ключевых критериев стало наличие необходимых функций для производственного предприятия.

Перед системой были поставлены следующие задачи:

- повышение оперативного контроля процесса изготовления и выполнения производственных заказов;
- повышение точности прогнозирования выполнения заказов и снижение количества срывов сроков.

Для реализации проекта была сформирована команда из представителей «ЦКБМ» и компании «АртАйТи», которая обладает большим опытом автоматизации крупных производственных предприятий. При выборе партнера мы ориентировались на опыт, прозрачность и возможности для реализации наших задач.

После ряда встреч и консультаций команда компании «АртАйТи» показала хорошее знание продукта 1С:ERP, владение методологией управления проектами и технологией внедрения 1С:ERP. Все это послужило основанием для того, чтобы доверить наш проект компании «АртАйТи» и наше дальнейшее сотрудничество подтвердило высокую квалификацию специалистов компании.

В ходе проекта специалистами «АртАйТи» выполнены следующие работы:

- Функциональное моделирование.
- Развёртывание инфраструктуры и поставка оборудования, программного обеспечения
- Подготовка и настройка системы
- Развёртывание системы:
  - Разработаны инструкции пользователей
  - Обучены пользователи
  - Заведены данные о текущем состоянии в систему
  - Запущена система и собраны замечания по результатам эксплуатации;

- Устранены замечания

После устранения замечаний система введена в промышленную эксплуатацию.

Автоматизированы следующие бизнес-процессы:

- Конструкторско-технологическая подготовка
- Подготовка к запуску производства
- Управление материальным обеспечением
- Пооперационный запуск производства

В результате внедрения системы диспетчеризации производства в АО «ЦКБМ»:

- Снизилась трудоемкость сбора фактических данных о производственном процессе;
- Обеспечено качество учетной информации о производстве:
  - быстрота: возможность формирования и доступа к on-line информации;
  - достоверность: система встроенных справочников и процедур контроля, позволяющая минимизировать возможность ошибок при регистрации учетных операций;
  - доступность: возможность получения информации как на отдельных терминалах, так и на рабочих местах пользователей, преднастроенные отчеты и возможность формирования отчета пользователя;
  - аналитичность: формирование данных о производстве в дополнительных аналитических разрезах (заказ, технологическое/фактическое время выполнения, загрузка станков и т.п.), обеспечивающих потребности бизнеса.
- Обеспечен учет движения продукции в рамках бизнес-процессов внутренней логистики:
  - поступление заготовки на производство;
  - фиксация простоев оборудования с классификацией их причин;
  - идентификация обслуживающего персонала;
  - идентификация операции по технологическому процессу;
  - отметка о перемещении заготовки с рабочего места;
  - фиксация времени выполнения технологических операций.

Автоматизировано 50 рабочих местах.

Дата начала промышленной эксплуатации: «1» августа 2018 г.

Оценка информационной системы по следующим параметрам по 5-балльной шкале:

- Соответствие потребностям организации 5

(где "5" - "в информационной системе реализованы все необходимые возможности")

- Удобство работы с программой 5

(где "5" - "работать с программой легко и комфортно")

- Оцените качество работы партнера "1С" 5

(где "5" - "работой партнера очень доволен")

Рекомендовали бы коллегам использовать данное решение для автоматизации деятельности:

Да

Начальник плановой службы  
АО «ЦКБМ»



Баженов А.В.